

# Nacht der Lichter

mit Liedern aus Taizé



**Freitag, 8. November 19:00 bis ca. 21:00 Uhr**  
**in der Neu-Ulmer Petruskirche**

Einstimmung ab 18:30 Uhr  
Anschließend Tee, Segen und Infos zu Taizé  
Bitte Tasse für heißen Tee mitbringen.

**Infos und Übernachtungsmöglichkeiten:**

[www.lichternacht-ulm.de](http://www.lichternacht-ulm.de) sowie [info@lichternacht-ulm.de](mailto:info@lichternacht-ulm.de)

**ACK**  
Arbeitsgemeinschaft  
Christlicher Kirchen  
in Ulm und Neu-Ulm

  
Evangelisches Jugendwerk  
Bezirk Ulm

  
**BDKJ** Bund der Deutschen  
Katholischen Jugend  
Dekanat Ehingen-Ulm

**EVANGELISCHE  
JUGEND**   
im Dekanat  
Neu-Ulm